



Modello specifico

A-WR-70 E - 230V 50/60Hz ASPES

19117922

03/08/2026

La foto potrebbe mostrare il modello standard e non quello configurato

DENOMINAZIONE:

Cantina vino con capacità di 70 bottiglie da 75 cl.

DESCRIZIONE :

- Cantinette per vini con soluzioni moderne ed eleganti per la conservazione del vino e la distribuzione delle bottiglie pronte per il consumo.
- Esterno in acciaio zincato con rivestimento nero e interno in plastica termoformata sanitaria con guide interne per vaschette incassate.
- Isolamento in poliuretano ad alta densità (40 kg/m³) di 45 mm di spessore, privo di CFC e iniettato ad alta pressione.
- Controllo elettronico digitale intuitivo con funzione di risparmio energetico per garantire un controllo ottimale dei prodotti conservati.
- Sistema di raffreddamento ad aria forzata progettato internamente con componenti elettronici a basso consumo per garantire l'efficienza e le prestazioni ottimali dell'apparecchiatura.
- Sistema di circolazione dell'aria ottimale che garantisce una distribuzione equilibrata e costante in tutta l'apparecchiatura, in modo che la temperatura rimanga uniforme. Aiuta a conservare gli alimenti più a lungo.
- Porte isolate a doppio vetro basso emissivo per ridurre il passaggio di calore durante la refrigerazione e filtro UV per la luce solare.
- Dotato di griglie in legno di serie.
- Illuminazione a LED a risparmio energetico posizionata orizzontalmente all'interno del vano.

POSSIBILI OPZIONI

- 60HZ

POSSIBILI ACCESSORI:

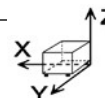
- ACCESSORI PER REFRIGERAZIONE

ACCESSORI IN DOTAZIONE:

- Ripiano in legno inclinato (45°) per cantinette vino 1
- Ripiano in legno per cantinette 3

DIMENSIONI

X larghezza	631 mm	X larghezza lorda	710 mm
Y Profondità	643 mm	Y Profondità lorda	661 mm
Z Altezza	1882 mm	Z Altezza lorda	2023 mm
Peso netto	99,0 kg	Peso Lordo	103,0 kg
Volume netto	0,782 m3	Volume lordo	0,949 m3



SPECIFICHE TECNICHE ELETTRICITA'

Potenza elettrica	0,045 kW
Voltaggio	230V
Fasi	1N
Frequenza elettrica	50/60Hz
Amperaggio (A)	0,32 A

SPECIFICHE TECNICHE FREDDO

Temperatura	+4/+18
Classe climatica	N
Potenza frigorifera	0,100 kW
Tipo di gas	R-600a
GWP	3
Carica refrigerante (kg)	0,065 kg
Volume interno lordo	353
Sistema condensazione	Ventilata
Tipo modello	1 vano frigoirifero
Consumo elettrico annuale	159,87 kWh
Power consumption 24h	0,44 kWh
IEE	159
Classe efficienza energia	G

SPECIFICHE TECNICHE OPZIONALI

Cablaggio 230V monofase	1+N
-------------------------	-----

ALTRI

LED colore	Luce bianca calda2700°K
Livello di rumore	45,00 dB



Specific model

A-WR-70 E 230V 50/60Hz ASPES

19117922

03/08/2026

The photo may show the standard model and not the configured one

DENOMINATION:

Wine cellar with capacity for 70 bottles of 75 cl.

DESCRIPTION :

- Wine cooler cabinets with modern and elegant solutions for wine storage and distribute bottles ready for consumption.
- Exterior constructed with black coated galvanized steel and interior with sanitary thermoformed plastic with embedded inner tray slides.
- 45 mm, thickness, CFC-free, high-density (40 kg/m³) polyurethane insulation, injected under high pressure.
- Intuitive, digital display for electronic control with energy saving function to ensure an optimal control of storing products.
- Internally designed forced draft cooling system with low consumption electronic components to guarantee optimal equipment efficiency and performance.
- Optimal air circulation system that guarantees a balanced and constant distribution throughout the equipment, so that the temperature remains uniform. It helps preserve food for longer.
- Double-glazed doors insulated with low thermal emissivity to reduce heat transfer in refrigeration and UV filter for sunlight.
- Equipped with wooden grids as standard.
- Low energy consumption LED lighting horizontally located in the interior of compartment.

POSSIBLE OPTIONS :

- 60 Hz

POSSIBLE ACCESSORIES :

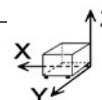
- ACCESSORIES FOR REFRIGERATION

SUPPLIED ACCESSORIES:

- Angled wooden shelf (45°). 1
- Wooden shelf . 3

DIMENSIONS

X Width	631 mm	X Gross width	710 mm
Y Depth	643 mm	Y Gross depth	661 mm
Z Height	1882 mm	Z Gross height	2023 mm
Net Weight	99,0 kg	Gross Weight	103,0 kg
Net volume	0,782 m3	Gross volume	0,949 m3



ELECTRICITY TECHNICAL SPECIFICATIONS

Electric power	0,045 kW
Voltage	230V
Phases	1N
Electric frequency	50/60Hz
Amperage (A)	0,32 A

COLD TECHNICAL SPECIFICATIONS

Temperature	+4/+18
Climate class	N
Refrigeration power	0,100 kW
Gas type	R-600a
GWP	3
Refrigerant charge (kg)	0,065 kg
Gross internal volume	353 L
Condensation system	Vent.
Model Type	1 refrigeration comp equipment
Annual elec. consumption	159,87 kWh
Power consumption 24h	0,44 kWh
IEE	159
Clasif. Energy efficiency	G

CONNECTIONS TECHNICAL SPECIFICATIONS

Single-phase 230V wiring	1+N
<u>OTHERS</u>	
LED colour	Warm white 2700°K
Noise level	45,00 dB

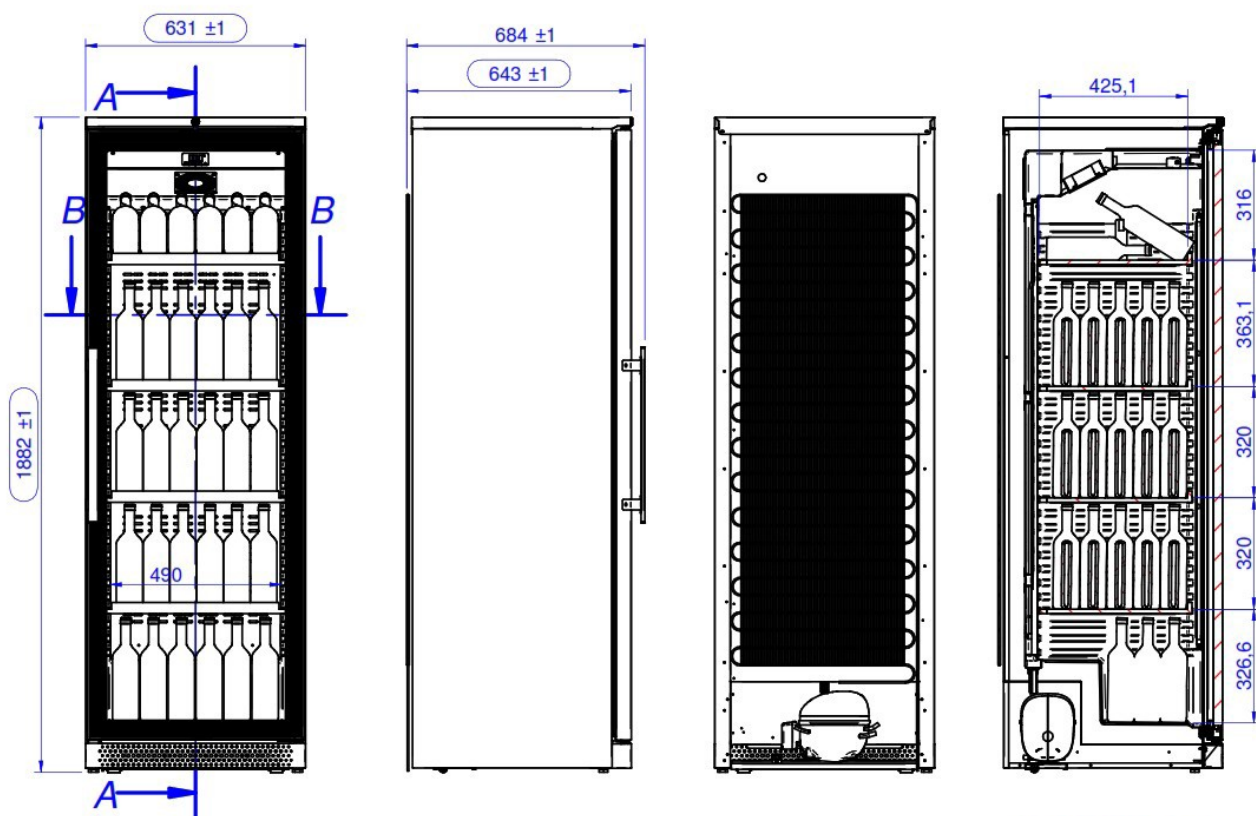


Specific model

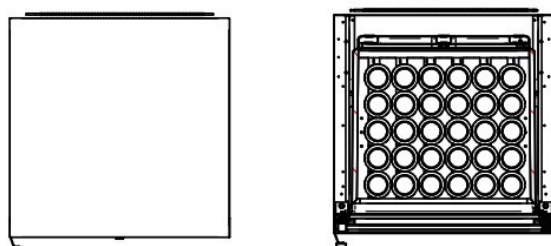
A-WR-70 E 230V 50/60Hz ASPES

19117922

03/08/2026



CORTE A-A



CORTE B-B